

## Pulmor Glass

### Bloques de vidrio o Pavés



#### DESCRIPCIÓN

Mortero adhesivo de color blanco compuesto por cemento, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos que benefician la trabajabilidad y adherencia del producto. Presenta elevada adherencia y resistencia a tensiones mecánicas.

#### APLICACIONES

Adhesivo indicado para la colocación y rejuntado en vertical de bloques de vidrio o pavés en interiores y exteriores.

#### ALMACENAMIENTO

Un año desde la fecha de fabricación, en envase cerrado y lugar seco.

#### PRESENTACIÓN

- Sacos de 25 kg.
- Palés de 1.400 kg (56 sacos).

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

<b>Proporción de componentes</b>	Cemento (20%), árido (78%), aditivos (2%)
<b>Resistencia inicial de cizallamiento</b>	0,15 N/mm <sup>2</sup> (valor tabulado)
<b>Absorción de agua</b>	0,2 [kg/(m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup> )]
<b>Permeabilidad al vapor de agua</b>	μ 15/35
<b>Conductividad térmica</b>	(λ <sub>10,seco</sub> ) 0,82 W/mK (valor medio tabulado; P=50%)
<b>Contenido de cloruros</b>	≤0,1%
<b>Reacción frente al fuego</b>	Clase F
<b>Durabilidad (ciclos hielo-deshielo)</b>	Evolución basada en disposiciones válidas en el lugar de utilización del mortero
<b>Sustancias peligrosas</b>	Ver Ficha de Seguridad

(Resultados obtenidos en laboratorio, en condiciones controladas, pudiendo presentar variaciones mediante diferentes condiciones de aplicación en obra.)

#### MORTEROS DE GALICIA, S.L.

Brasil, 56  
36204 Vigo (Pontevedra)  
Tf. 986 26 90 00  
[www.pulmor.es](http://www.pulmor.es)

Información.pulmor@vcimentos.com

**Fábrica**  
Sergude  
15881 Boqueixón (A Coruña)  
Tf. 981 51 15 24



Rev. Junio 2023 (Los datos de esta ficha son válidos hasta nueva revisión)

## PREPARACIÓN Y MODO DE EMPLEO

### 1. Mezcla.

- Amasar el producto con un 22% de agua limpia, manualmente o por medio de un batidor mecánico a bajas revoluciones, hasta obtener una masa consistente y homogénea.
- Dejar reposar durante unos 3 minutos.

### 2. Ejecución.

- Aplicar la pasta sobre el bloque de vidrio y colocar separadores entre piezas para conseguir un espesor de juntas homogéneo.
- Utilizar varillas de acero galvanizado para armar el tabique, sin que entren en contacto con el vidrio.

### 3. Limpieza.

- Esperar hasta el inicio del endurecimiento al tacto de la junta y limpiar la superficie frotando con una esponja fina ligeramente humedecida o repasando con un guante de plástico para acabados más lisos.
- La limpieza final debe hacerse con el producto completamente endurecido con esponja o un trapo seco.

## RECOMENDACIONES

- Limpiar previamente los soportes y las piezas a utilizar.
- Las piezas a colocar deben estar debidamente limpias.
- Respetar el agua de amasado indicada (ver Preparación y Modo de Empleo).
- No remezclar el producto una vez iniciado el proceso de endurecimiento.
- Es necesario tener en cuenta las condiciones atmosféricas en el momento de su aplicación. No aplicar con tiempo muy húmedo, lluvia, fuerte calor o riesgo de heladas.
- No aplicar con temperaturas extremas:  $< 5\text{ }^{\circ}\text{C}$  y  $> 30\text{ }^{\circ}\text{C}$ .
- Se recomienda la realización de juntas con espesor  $\geq 10\text{ mm}$ .
- Espesor máximo de aplicación: 30 mm.
- Para evitar contracciones y dilataciones en zonas de contacto con paredes y huecos de ventana, realizar una junta de dilatación perimetral elástica.
- Evitar aplicar en montajes horizontales u oblicuos.
- Utilizar varillas de acero galvanizado (4-6 mm) para armar el tabique.
- Dimensiones máximas tabiques: (6 x 3) m de longitud x altura.
- Para tabiques de más de 10 m<sup>2</sup> se recomienda utilizar un perfil perimetral metálico en "U" anclado resistentemente al soporte.
- Evitar respirar el polvo y el contacto con la piel y los ojos (ver ficha de seguridad).

## NOTA LEGAL

---

La información contenida en la presente ficha técnica, así como las instrucciones de forma de uso del producto, están dadas de buena fe y se basan en nuestros ensayos, conocimientos y experiencia. Los valores ofrecidos se han obtenido en pruebas realizadas en laboratorio y de acuerdo a las condiciones específicas que exige la normativa de referencia, de modo que los valores podrán variar en la medida en que puedan variar en obra tales condiciones. En consecuencia, no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita que pueda ofrecer MORTEROS DE GALICIA, S.L., ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad del producto para el fin concreto al que va a destinarse por el cliente o cualquier otro agente que intervenga en la obra.

Es obligación y responsabilidad del cliente o de cualquier agente que intervenga en la obra en la que el producto vaya a ser aplicado: (i) verificar la adecuación y conveniencia del producto a sus necesidades, procesos y usos pretendidos, (ii) de ensayar o probar previamente el producto a su aplicación en obra, (iii) verificar la vida útil del producto, la adecuada utilización, transporte, almacenamiento y las condiciones específicas en las que el producto va a ser puesto en obra y (iv) conocer la presente ficha técnica.

MORTEROS DE GALICIA, S.L. en ningún caso será responsable de la aplicación que se realice del producto por el cliente o por cualquier agente que intervenga en la obra en la que el producto vaya a ser aplicado. La responsabilidad de MORTEROS DE GALICIA, S.L. se limita a (i) los daños directos (en ningún caso consecuenciales ni lucro cesante) directamente imputables a deficiencias en la calidad del producto debidas a fallos de producción o de fabricación y, en todo caso, (ii) se limita al valor de la mercancía empleada por el cliente para la obra en cuestión.

MORTEROS DE GALICIA, S.L. podrá actualizar en cualquier momento la presente ficha técnica, con el fin de mejorar nuestras recomendaciones y adaptarnos a la normativa que en cada momento pueda estar en vigor. Cada nueva versión de este documento con fecha posterior anula la validez de su versión anterior.

Esta ficha técnica también puede ser consultada en [www.pulmor.es](http://www.pulmor.es)